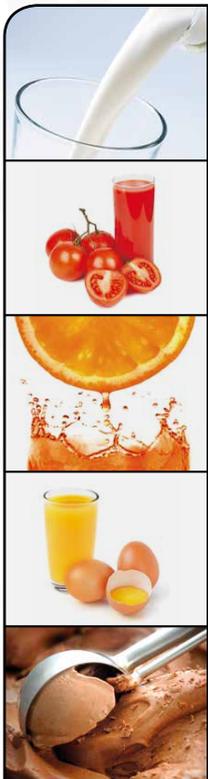


FBF5018 | FBF5022 | FBF5030



Cabezal de compresión - Válvula homogeneizadora

- Cabezal de compresión garantizado 5 años contra fracturas: realizado con un solo bloque de acero inoxidable especial de la más alta calidad, forjado y controlado por ultrasonidos
- Grupos de Válvulas asentados en bloques independientes de acero inoxidable AISI 316 especial, inspeccionables de forma individual
- Pistones de bombeo con cámara de refrigeración posterior, alineación óptima con doble guía y recubrimiento especial (estándar) en "Diamond Like Carbon"
- Asientos de Válvulas intercambiables y Válvulas Semiesféricas proyectadas para trabajar con una amplia gama de productos
- Válvulas homogeneizadoras de gran eficiencia gracias al diseño realizado para obtener la máxima estabilidad / alineación del elemento móvil (Cabeza de choque) y a la instalación de una central Óleo-dinámica de empuje, realizada para evitar cualquier incidencia de vibraciones durante la operación

- Válvula de seguridad de ejecución sanitaria, funcionamiento con muelle pre ajustado con obturador y asiento intercambiables

Motorización - Estructura

- Cuerpo de la Bomba en fierro colado de excelente calidad y resistencia elevada con paredes de gran espesor, desarrollado para soportar carga pesada de trabajo y eliminar las vibraciones en operación
- Cigüeñal de sólido acero especial, tratamiento termico "multi-paso" con super acabado de los cuellos y nitruración completa con control por ultrasonidos, soportado con 5 rodamientos de rodillos de elevadas prestaciones (los cojinetes se usan exclusivamente en los cuellos)
- Transmisión con doble etapa de reducción: poleas y correas trapezoidales con tensado semi automático y par de engranajes internos helicoidales en el cuerpo de la bomba (marcha lenta montado directamente sobre el cigüeñal)
- Lubricación forzada con el nivel del aceite controlado por un sensor, Enfriamiento del aceite mediante

intercambiador tubular, alarma en caso de temperatura elevada, alarma en caso de presión elevada, filtración a presión de las eventuales impurezas presentes. Además, para un óptimo intercambio/disipación térmica, los órganos internos están en baño de aceite

- Motor de primera marca, de corriente alterna ejecución de 4 polos
- Chasis en acero de gran sección embarnizado, esta sólida estructura esta completamente recubierta con paneles de acero inoxidable de acabado satinado

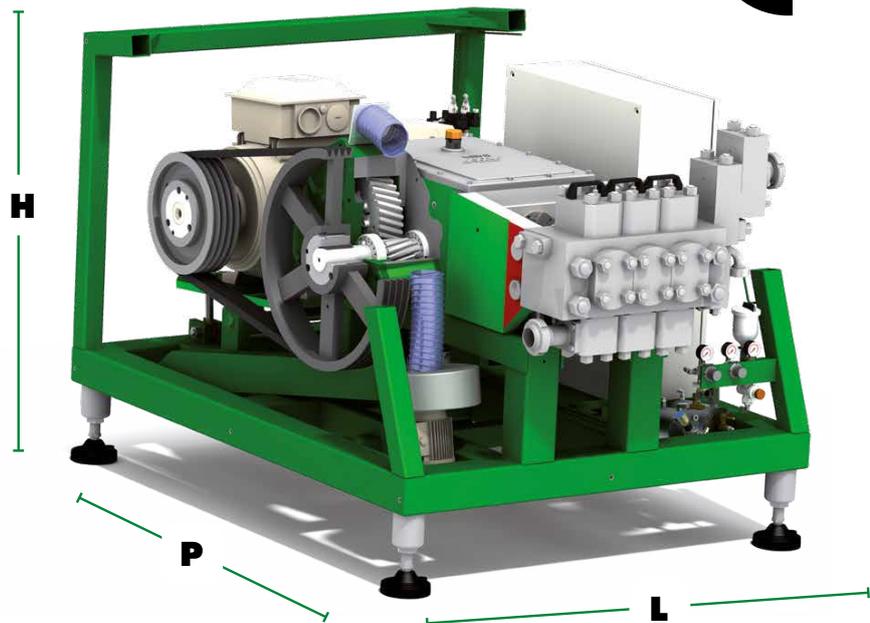
Equipo entregado con:

- Juego de partes de repuesto de primera necesidad (set completo de empaques, resortes para grupo de válvulas, juego para grupo de válvulas de seguridad)
- Herramientas para el mantenimiento ordinario
- Aceite de lubricación (Cuerpo bomba y reductor)
- Manual de uso y mantenimiento (2 copias + CD)



Características Técnicas

FBF5018	kW	18,5
FBF5022	kW	22
FBF5030	kW	30
Piston Bomb.	Nr.	3
Cons. agua	l/h	90-120
Peso	kg	1.200 - 1.270
Dimensiones (LxPxH)	cm	120x155x130



Principales dispositivos opcionales

- Doble paso de homogeneización de tipo servoasistido (grupo oleo-neumático)
- Transductores de presión digitales y manómetro analógico con señal de salida 4-20mA
- Flujo fijo (cuadro eléctrico interior)
- Flujo variable (cuadro eléctrico inox. Externo)
- Versión aséptica al través de barreras condensadas producido por equipo integrado
- Pulmones de compensación en la entrada / salida del producto, incluso para la producción aséptica
- Manómetro a la entrada del producto con sistema de alarma, con gestión temporizada de entrada-salida de la válvula de homogeneización
- Control automático de la presión de homogeneización

Prestaciones

Presión de trabajo	bar	100	130	150	180	200	230	250	300
Capacidad	de (l/h)	-	4.700	4.200	3.700	3.200	2.700	2.200	2.200
	a (l/h)	-	6.000	6.000	5.000	4.500	4.000	3.500	3.000

Características técnicas explicativas que no son vinculantes. Sujetas a cambio sin previo aviso.

